



PRODUKTINFORMATION

oilfino Antifreeze



BESCHREIBUNG

oilfino Antifreeze ist ein Kühlerkorrosions- und Frostschutzmittel-Konzentrat für wassergekühlte Fahrzeugmotoren auf Basis von Ethylenglykol.

EIGENSCHAFTEN

oilfino Antifreeze gewährleistet einen sehr guten Korrosionsschutz und ist für den Einsatz in Motoren aus Gusseisen, Aluminium und Kombination dieser Metalle und Kühlsystemen aus Aluminium und Kupferlegierungen geeignet. Durch niedrige Verdampfungseigenschaften in Verbindung mit dem hervorragenden Korrosions-, Rost- und Kavitationsschutz sowie der langen Gebrauchsdauer mit sicherem Gefrierschutz ist Oilfino Antifreeze ganzjährig im Kühlsystem verwendbar. Es enthält kein Nitrit, Amin und Phosphat, was zur besseren Umweltverträglichkeit beiträgt.

KORROSION UND FROSTSCHUTZ

oilfino Antifreeze gewährleistet ganzjährigen Korrosions- und Frostschutz. Es wird empfohlen oilfino Antifreeze in einem Mischungsverhältnis von 50:50 in Volumen % und nur mit demineralisiertem oder destilliertem Wasser zu verwenden. oilfino Antifreeze Konzentrat muss vor der Verwendung mit Wasser verdünnt und darf nur in einer Konzentration von min. 33 Vol.% bis max. 60 Vol.% eingesetzt werden.

SPEZIFIKATIONEN

- BS 6580:2010
- ASTM D3306
- ASTM D1384
- AFNOR NF R 15-601 NOV 2020
- SAE J1034

HINWEIS

Antifreeze ist frei von Silikat, Borat, 2-Ethylhexansäure, Nitrit, Amin und Phosphat.

Spezifische Daten	Methode	Einheit	oilfino Antifreeze
Farbe	Visuell	-	blau
Dichte bei 20°C	D4052	g/ml	1,110-1,140
pH-Wert (50 Vol. %)	D 1287		8,4
Kristallisationspunkt (50 Vol. %)	D 1177	°C	-37
Nitrite, Amine, Phosphat			Keine

Alle Informationen sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. oilfino behält sich das Recht vor die Produkte zu verbessern und die Spezifikation entsprechend zu ändern.