



## BESCHREIBUNG

**oilfino Vecto Gleitbahnöle** sind bestimmt für den Einsatz in Werkzeugmaschinen mit Gleitbahnen unterschiedlicher Werkstoffpaarungen einschl. Kunststoffbeschichtung (Epoxidharz- und Teflonbasis), zur Schmierung von Gleit- und Führungsbahnen, wenn eine Vermischung von Bettbahnöl mit wassergemischten Kühlschmierstoffen nicht vermieden werden kann. In der Textil-, Papier- und Verpackungsindustrie werden oilfino Vecto Gleitbahnöle ebenfalls mit gutem Erfolg eingesetzt.

## EIGENSCHAFTEN

oilfino Vecto Gleitbahnöle zeichnen sich durch geringe Haftreibwerte aus; hierdurch wird ein konstantes Gleitverhalten ohne StickSlip-Erscheinungen auch bei Feinvorschüben mit geringsten Zustellbewegungen erreicht. Größte Maßhaltigkeit der Werkstücke ist das Ergebnis. Das gute Demulgierverhalten ermöglicht beste Funktionsfähigkeit auch bei Verwendung pflegeleichter Kühlschmierstoffe. Auch bei längeren Stillstandszeiten wird die gefürchtete Bildung klebriger Rückstände aus Kühlschmierstoffen und Bettbahnölen verhindert. oilfino Vecto Gleitbahnöle bieten sicheren Korrosionsschutz. Rostbildung wird auch in engen Passungsspalten verhindert. Buntmetalle werden nicht verfärbt. Höchste Filmfestigkeit und ein sehr gutes Haftungsvermögen werden gewährleistet. Entscheidende Voraussetzungen für die sichere Schmierung von vertikalen Führungsbahnen. Die Abstimmung der Additivierung auf moderne, wassergemischte Kühlschmierstoffe ermöglicht auch bei schwierigsten Fertigerhältnissen höchste Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit der Werkstücke. Die Anforderungen an CGLP-Öle nach DIN 51 502 werden erfüllt und in wesentlichen Eigenschaften sogar übertroffen.

## SPEZIFIKATIONEN

- DIN 51 502CGLP

Spezifische Daten	Methode	Einheit	oilfino Vecto				
SAE-Klasse			46	68	100	150	220
Dichte bei 15°C	DIN 51757	g/cm <sup>3</sup>	0,878	0,880	0,884	0,889	0,894
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	45,8	67,1	102	150	214
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	6,7	8,5	11,1	14,6	17,9
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	240	245	265	267	270
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-12	-30	-12	-13	-15
Stahl-Korrosion	DIN 51585	Note	0 - B	0 - B	0 - B	0 - B	0 - B
Kupfer-Korrosion (3 h/100°C)	DIN ISO 2160	Note	1	1	1	1	1
FZG-Test A/8, 3/90	DIN ISO 14635	SKS	12	12	12	12	12

*Alle Informationen sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. oilfino behält sich das Recht vor die Produkte zu verbessern und die Spezifikation entsprechend zu ändern.*